

Abbiamo intrapreso, da circa vent'anni, un percorso di ricerca e sviluppo ispirato alla sostenibilità ambientale. Importanti certificazioni, riconoscimenti e premi internazionali, sono la testimonianza di un lavoro costantemente finalizzato alle dinamiche dell'innovazione e allo sviluppo di tecnologie ispirate ai principi della centralità dell'uomo e del rispetto per l'ambiente.

IL SISTEMA OLTREMATERIA: CARATTERISTICHE TECNICHE

L'innovativo sistema di rivestimento decorativo–architettonico capace di rivoluzionare il settore delle superfici continue si rivolge, prevalentemente, al mondo del progetto e del design, incarnando l'affermazione di un nuovo stile capace di coinvolgere tutto l'universo della superficie, dai **pavimenti alle pareti, dai soffitti ai mobili, oggetti e accessori, scenografie e installazioni**, che trovano nel SISTEMA OLTREMATERIA® una nuova filosofia espressiva e una continuità sensoriale **unica e inimitabile**.

Il SISTEMA OLTREMATERIA® si è evoluto e perfezionato negli anni, raggiungendo livelli di affidabilità tecnica e prestazionale, capaci di renderlo un prodotto di altissimo valore, unico e punto di riferimento nel settore.

Il SISTEMA OLTREMATERIA® deve intendersi come un insieme di prodotti – componenti capaci di rappresentare un processo graduale, finalizzato alla costituzione, strato dopo strato, di un **rivestimento continuo con caratteristiche uniche**. Una volta applicato, crea uno strato **monolitico e continuo**, un insieme compatto le cui caratteristiche sono quelle che l'hanno, per primo, proiettato verso un nuovo modo di concepire la continuità spaziale.

Una continuità ispirata al benessere.

- _Prodotti semplici e affidabili, **esenti da leganti idraulici, cementi e resine epossidiche**.
- _Formulazioni e miscele polimeriche di ultima generazione in emulsione acquosa che prevedono l'utilizzo di elementi derivanti da fonti rinnovabili come i nuovi polimeri derivati da olii di origine vegetale, come il girasole.
- _Materie prime provenienti esclusivamente da fornitori qualificati ed appartenenti all'UE.
- _Cariche minerali selezionate e inerti aggiunti provenienti anche dal circuito del riciclo certificato italiano.
- _Nessuna presenza di bisfenolo e di Alchil fenoli etossilati.
- _Reticolanti privi di solvente aggiunto.
- _Atossico
- _Resistente ai raggi UVA
- _Buona elasticità e flessibilità
- _Nessuna limitazione in relazione al trasporto (no ADR / RID).

Ecomalta® e Oleomalta®

- _Monocomponenti sono in pasta a base acqua e pronte all'uso.
- _Non espongono l'operatore finale al contatto con la silice libera cristallina pericolosa.
- _Non prevedono aggiunta di reticolanti o catalizzatori e sono riutilizzabili per più applicazioni.
- _Non corrosive, non nocive e non tossiche.
- _Contengono inerti anche provenienti dal riciclo certificato.

ECOMALTA® , OLEOMALTA® , ECOPUR® Sono marchi registrati e di proprietà esclusiva di ECOMAT s.r.l. sono materie ecocompatibili e prodotte in Italia, certificate secondo le nuove normative europee. Realizzate e controllate secondo i criteri **ISO 9001: 2015**.

Caratteristiche tecniche: del sistema OLTREMATERIA®

Il SISTEMA OLTREMATERIA® viene prodotto e commercializzato nel rispetto del Regolamento (UE) n. 305/2011, con relativa **marcatura CE** apposta a garanzia dei prodotti immessi sul mercato. I valori prestazionali dichiarati sono garantiti da un sistema produttivo controllato e certificato da SGQ (Sistema di Gestione della Qualità) **ISO 9001**.

Il SISTEMA OLTREMATERIA® è stato sottoposto alle Prove Iniziali di Tipo in relazione alle norme tecniche armonizzate di riferimento, sulla base delle proprie destinazioni d'uso. Tali prove risultano essenziali per verificare i requisiti prestazionali minimi, che un prodotto tipo deve possedere per essere commercializzato. Tutte le prove necessarie alla determinazione e alla verifica dei requisiti sono state eseguite dai migliori laboratori italiani, riconosciuti e notificato al Ministero.

In relazione alle proprie destinazioni d'uso, il sistema fa riferimento alle Norme Tecniche Armonizzate:

UNI EN 13813: 2004 (pavimentazioni)

UNI EN 1504-2:2005 (singoli prodotti per il rivestimento delle superfici)

UNI EN 10966: 2020 (criteri di progettazione e criteri di esecuzione per superfici in resina)



Produzione in sistema di gestione della qualità ISO 9001:2015



Oltremateria® è socio CONPAVIPER,

l'Associazione Italiana di Categoria delle Imprese di Pavimentazioni Continue e rappresenta le aziende che operano nell'ambito dei settori delle pavimentazioni industriali, dei rivestimenti resinosi e dei massetti di supporto. **CONPAVIPER non è una organizzazione politica o con fini di lucro**, è una Associazione di rappresentanza industriale. Agisce nel rispetto di un chiaro statuto, di un rigoroso codice etico e severo regolamento antitrust. L'obiettivo di **CONPAVIPER** è di poter rappresentare le aziende e i tecnici che si riconoscono in questi valori, nell'impegno di **sostenere standard professionali di altissimo livello**.

Definizione: Sistema artistico, decorativo, riportato, spessore $2\pm 0,5$ mm.
Come definito dalla norma UNI 8297.



Traspiranti e permeabili al vapore acqueo UNI EN ISO 7783:2012 Classe **IS_p<5 m**



Forza di aderenza per trazione diretta EN 1542 **>1,5 N/mm²**



Determinazione della **resistenza all'urto** - secondo la norma EN ISO 6272-1:2013: **IR 10**



Determinazione della **forza di aderenza** - secondo la norma UNI EN 13892-1: **B2,0**



Classificazione al fuoco a PAV. - secondo la norma UNI EN 13501-1:2009: **Classe Bfl-s1**



Resistenza delle superfici al calore umido -EN 12721:2009: **classe A** (UNI 10944)



Permeabilità all'acqua liquida capillare - secondo la norma EN 1062 3:2008: **W<0,1 kg/m² · h^{0,5}**



Determinazione della presa di sporco - secondo la norma UNI 10792): **ΔL<0,2**



Resistenza delle superfici ai liquidi freddi - EN 12720:2009: **classe F** (UNI 10944)



Determinazione della **resistenza all'usura** - BCA secondo norma UNI EN 13892-4: **AR1**



Resistenza delle superfici al calore secco -EN 12722:2009: **classe C** (UNI 10944)



WATER RESISTANT

Determinazione della resistenza al lavaggio - UNI 10560: **> 5000**



Certificato di Conduttività Termica.

Consente una migliore ed eterogenea trasmissione e distribuzione del calore nei sistemi di riscaldamento a pavimento. Resistenza termica (R_S)=0,0020 / Conduttanza termica (C_S)=497. Conduttività termica (λ) = $[W/(m \times K)]$: 0,63* come richiesto dalla **norma ASTM E 1530**.



Certificato antiscivolo

Determinazione del coefficiente d'attrito dinamico. Metodo "B.C.R.A.", suola in GOMMA **0,71**, suola in CUOIO **0,52**.



Certificazione resistenza acido lattico.

La prova è stata eseguita secondo le prescrizioni della norma **UNI EN ISO 175:2010**

"Materie plastiche - Metodi di prova per la determinazione degli effetti dell'immersione nei prodotti chimici liquidi".



La certificazione **"Indoor Air Comfort" 8.0 di Eurofins** attesta la conformità delle superfici Oltremateria® con criteri di bassa emissione di VOC stabiliti in Europa.

Il livello **"Indoor Air Comfort"** attesta come le emissioni dei prodotti Oltremateria® rispettino i criteri di tutte le specifiche legali emesse dalle autorità dell'Unione Europea e dei suoi Stati membri.



Oltremateria® è certificata A+ secondo i severi protocolli delle normative Europee alle emissioni **V.O.C.**



Le superfici in resina Oltremateria® rispettano i **criteri ambientali minimi (CAM)** da applicare obbligatoriamente alle procedure di gara delle pubbliche amministrazioni in attuazione del nuovo Codice degli appalti 2023.



Le superfici in resina Oltremateria® rispettano le normative tedesche in relazione alle **emissioni VOC** come previsto dal severo **protocollo AgBB**.

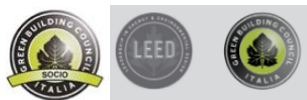


Le superfici Oltremateria® sono **conformi al BREEAM International**, hanno superato il protocollo di certificazione della sostenibilità degli interventi edilizi prodotto e mantenuto dal BRE (Building Research Establishment) e diffuso in 76 Paesi.



CERTIFICAZIONE VOC - RATING F**(4stelle)**

I severi test giapponesi dello “**Japan Building Coating Materials Association**” hanno certificato che Ecomalta®/Oleomalta® Oltremateria® hanno bassissime emissioni di VOC (Volatile Organic Compounds) e non hanno emissioni di Formaldeide, per questo hanno ottenuto il rating **F**** (Four-star-4stelle): il massimo previsto**.



Green Building Council Italia.

Oltremateria® sostiene e concorre nel far guadagnare crediti e punteggio nella **certificazione LEED**. Le superfici Oltremateria® sono conformi al LEED v4.1, il protocollo che determina gli standard per la progettazione, la costruzione, le operazioni e le prestazioni di edifici verdi.



Le superfici in resina Oltremateria® rispettano i livelli previsti dalla severa normativa belga per le emissioni VOC.



CERTIFICAZIONE DI IONIZZAZIONE AMBIENTALE

Il sistema OLTREMATERIA®, con **ECOPUR®** depura l'aria in qualsiasi condizione di luce o buio, 24 ore su 24 e in maniera perenne; ha così ottenuto la documentazione di ionizzazione ambientale con valore di **circa 2000 ioni/cm³**. La misurazione è stata ottenuta con l'Americano "Alfa Lab INC" Air-Ion-Counter.



CERTIFICATO DI SALUBRITA' AMBIENTALE

ECOPUR® ha ottenuto da **BIOSAFE®** il riconoscimento e la validazione nel proprio protocollo di Certificazione di Salubrità Ambientale per la verifica, la progettazione e la gestione dell'indice di qualità dell'aria interna negli edifici ad altissima efficienza energetica. E gli è stato assegnato il sigillo di qualità.



CERTIFICAZIONE (contro i Virus)

L'azione inibitoria dei vari principi attivi contenuti è stata certificata da laboratori internazionali (**Merieux Nutrisciences e Shoku.Kan-Ken INC.**) che ne comprovano l'efficacia di conformità **secondo la norme ISO 21702:2019** "Measurement of antiviral activity on plastics and other non-porous surfaces" e la **ISO 18184:2019**. "Determination of antiviral activity of textile products"



CERTIFICAZIONE (contro i Batteri)

L'azione inibitoria dei vari principi attivi contenuti è stata certificata dal laboratorio internazionale CSA-Istituto di ricerca Accreditato **Accredia N° 0181** che ne comprova l'efficacia di conformità **secondo la norma ISO 22196:2011** "Measurement of antibacterial activity of plastics and other non-porous surfaces" (antibatterica)



Il sistema Oltremateria® rispetta le prescrizioni della norma UNI 11021:2002 del 01/12/2002 “pitture e vernici-prodotti e sistemi per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti requisiti e metodi di prova”, **HACCP D.L. 155 del 13/06/1997**



L'analisi LCA (semplificata) ottenuta da OLTREMATERIA®

La Life Cycle Assessment (LCA) è l'analisi degli impatti ambientali e costi legati al sistema prodotto durante tutte le fasi del suo ciclo di vita dalla scelta dei materiali allo smaltimento finale. Viene effettuata tramite l'inventario dei flussi di materia, risorse, energia ed emissioni in uscita ed in entrata del sistema prodotto. L'intera procedura è definita e certificata dalle normative internazionali **UNI EN ISO 14040 e 14040X**. **Il ciclo e i prodotti Oltremateria® hanno un impatto ambientale dalle 5 alle 8 volte inferiore rispetto a un comune prodotto in resina epossidica.**



CERTIFICATO CIRCOLARITA' OLEOMALTA

E' il risultato di un'analisi di circolarità che ha l'obiettivo di misurare l'uso efficiente delle risorse impiegate, basandosi sull'applicazione dei principi di economia circolare. I criteri e parametri adottati sono conformi alle indicazioni presenti nel **Circular Economy Action Plan della Commissione UE e nella norma ISO 14021**.

Inoltre, evidenzia le principali azioni che un'azienda può mettere in atto al fine di allungare il ciclo di vita del prodotto e favorire il recupero e riciclo dei materiali. Queste azioni migliorano la circolarità di un prodotto verso un uso più efficiente delle risorse.



POLIZZA R.C. PRODOTTO

Il sistema OLTREMATERIA® gode di una **polizza assicurativa internazionale R.C. prodotto.**